

技术数据表




ALTECH PP-H FC 4920/100 MR20

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	20 % 滑石粉
特殊功能	易脱模,良好的加工稳定性,热老化稳定性,食品
市场细份	建筑,包装
应用领域	注塑部件,家庭电器,车内装饰件
典型应用	框架,外壳件,功能部件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <24

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	47	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	103	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	81	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	168	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	4	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183